

# Datos del Producto



NOTE: The information in this publication is the result of careful testing in our laboratories, complemented by selected literature. It does not in any way constitute a guarantee, nor does it serve as a license to operate any patent. Due to widely varying conditions of product use, which are beyond our control, it is strongly recommended that the product be tested for suitability. Product typical properties in this publication are current as of May 13, 2002.

## LUBRICANTES SINTETICOS PARA COMPRESORES

### SERIE FG (Grado Alimenticio)

Los lubricantes sintéticos Serie Summit FG fueron diseñados para uso en compresores de tornillo, paleta y reciprocantes para la industria del sector alimenticio. Estos lubricantes están aprobados como USDA H-1 para aplicaciones donde el lubricante puede tener contacto incidental con los alimentos) y cumple con los requerimientos de la FDA 21 CFR 178.3570.

Los Lubricantes de la Serie FG están formulados con fluidos hidrocarburos sintetizado (PAOs) de la más alta calidad disponible. El sistema de aditivos especiales es mezclado con la base sintética para proporcionarle una vida más larga al lubricante para proteger el compresor contra el desgaste, herrumbre y la corrosión. Los Lubricantes de la Serie FG son lubricantes con larga vida y tienen la misma compatibilidad como los lubricantes Summit Serie SH®.

### Propiedades Físicas

Método de prueba	FG-100	FG-200	FG-300	FG-500
Viscosidad				
Grado ISO	32	46	100	150
Viscosidad				
@ 40°C, cSt	29.6	46.7	96.2	149.7
@ 100°C, cSt	5.64	7.68	13.13	19.08
@ 100°F, SUS	152	235	494	764
@ 210°F, SUS	45.1	51.9	71.4	96.8
Indice de Viscosidad	133	132	135	145
Gravedad Específica	0.827	0.834	0.841	0.845
Densidad lbs/gal	6.886	6.944	7.002	7.037
Punto de Inflamación °C	243	277	279	268
Punto de Escurrimiento °C	-51	-51	-48	-40
Punto de Auto-ignición, °C	388	396	404	410
Tendencia de Emulsión	40/40/0(15)	40/40/0 (5)	40/40/0 (5)	43/37/0(10)
Aprobación USDA	H-1	H-1	H-1	H-1
Aprobación Kosher	Yes	Yes	Yes	Yes

**FG-100** es designado para uso en compresores de tornillo rotativo, y aplicaciones que requieran de lubricantes ISO-32. **FG-200** es designado para uso en compresores de tornillo y otras aplicaciones que requieran lubricantes ISO-46. **FG-300** es designado para uso en compresores reciprocantes, paleta rotativa y otras aplicaciones que requieran de lubricantes ISO-100. **FG-500** es designado para lubricación general y compresores reciprocantes y de paleta que requieran un lubricante ISO-150.